

INTERWELD A 347; A 347 T

IW A 347 IW A 347 T

EN 12072:

G/W 19 9 NbSi

AWS A 5.9:

(ER 347 Si)

Werkstoffnu.:

1.4551

MIG/MAG Draht:

Korbs. BS300

15kg

0,8; 1,0; 1,2; 1,6
mm

WIG Stab x 1000

mm 10 kg; 1,0;

1,6; 2,0; 2,4; 3,2;

4,0; 5,0 mm

Schutzgas:

Schweißargon

Mischgase (M11;

M21; M23; M32)

M.614710.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Austenitischer stabilisierter Cr-Ni-Stahl zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle für Betriebstemperaturen bis 400°C. Zunderbeständig bis 800°C. Gut gegen Naßkorrosion. Sehr gute Schweißbarkeit und Flankenbenetzung.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Mn	Si	Ni		Nb+Ta	Cr	Fe		
0,04	1,9	0,7	10,0		<1,1	19,5	Rest		

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)		KV(J) +20°	KV(J) -196°
590	410	32		>80	>40

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

1.4541 X 6 CrNiTi 18 10; 1.4301 X 5 CrNi 18 10; 1.4550 X 6 CrNiNb 18 10;
1.4303 X 5 CrNi 18 12; 1.4840 G-X 15 CrNi 25 20; 1.4308 G-X 6 CrNi 18 9;
1.4310 X 12 CrNi 17 7; 1.4312 G-X 10 CrNi 18 8; 1.4306 X 2 CrNi 19 11;
1.4319 X 5 CrNi 18 7; 1.4306 G-X 2 CrNi 18 9

AWS: 321; 347

IW A 347 IW A 347 T

EN 12072:

G/W 19 9 NbSi

AWS A 5.9:

(ER 347 Si)

Werkstoffnu.:

1.4551

MIG/MAG Wire:

Iron basket

BS300 15kg

0,8; 1,0; 1,2; 1,6
mm

TIG rod x 1000

mm 10 kg

1,0; 1,6; 2,0; 2,4;

3,2; 4,0; 5,0 mm

Shielding gas:

Argon

Mixtures (M11;

M21; M23; M32)

M.614710.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Austenitic, stabilised Cr-Ni-steel to weld stainless austenitic steels for operating temperatures up to 400°C. Oxidation resistant up to 800°C Good against wet corrosion. Good weldability.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Mn	Si	Ni		Nb+Ta	Cr	Fe		
0,04	1,9	0,7	10,0		<1,1	19,5	Bal.		

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)		KV(J) +20°	KV(J) -196°
590	410	32		>80	>40

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

1.4541 X 6 CrNiTi 18 10; 1.4301 X 5 CrNi 18 10; 1.4550 X 6 CrNiNb 18 10;
1.4303 X 5 CrNi 18 12; 1.4840 G-X 15 CrNi 25 20; 1.4308 G-X 6 CrNi 18 9;
1.4310 X 12 CrNi 17 7; 1.4312 G-X 10 CrNi 18 8; 1.4306 X 2 CrNi 19 11;
1.4319 X 5 CrNi 18 7; 1.4306 G-X 2 CrNi 18 9

AWS: 321; 347